

Machine Model Number	機器型號		TMC 60E-3			TMC 90E-3			TMC 120E-3			TMC 150E-3			TMC 200E-3			TMC 250E-3			TMC 350E-3			TMC 500E-3			TMC 750E-3			TMC 1000E-3			TMC 1300E-3			TMC 1500E-3		
International Size Code	國際標準規格編碼		600/130			900/200			1200/300			1500/460			2000/1180			2500/1760			3500/3200			5000/4800			7500/6900			10000/11100			13000/14600			15000/16600		
A. Injection Unit Code	射出系統編碼		130			200			300			460			1160			1760			3200			4800			6900			11100			14600			16600		
1. Screw size	螺桿		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	22	25	28	25	28	32	30	35	40	35	40	45	50	55	60	55	60	65	70	75	80	80	85	95	95	100	110	110	120	130	120	130	140	130	140	150
3. Screw length to diameter ratio	螺桿長徑比	L/D	22.7	20	17.8	22.4	20	17.5	23.3	20	17.5	22.8	20	17.7	22	20	18.3	21.8	20	18.4	21.4	20	18.7	21.2	20	17.8	21	20	18.1	21.8	20	18.4	20			20		
4. Injection pressure (@140bar)	射出壓力 (@140bar)	bar	2517	1952	1555	2602	2073	1586	2414	1771	1363	2194	1688	1327	1952	1613	1355	2036	1711	1458	1964	1711	1504	1998	1770	1417	1787	1613	1333	1862	1565	1333	1762	1502	1295	1590	1371	1194
5. Injection pressure (@170bar)	射出壓力 (@170bar)	bar	3056	2370	1888	3160	2517	1926	2931	2151	1655	2664	2050	1611	2370	1959	1646	2473	2078	1770	2385	2078	1826	2426	2149	1721	2170	1958	1619	2261	1900	1619	2140	1824	1572	1931	1665	1450
6. Injection stroke	射出行程	mm	110			130			150			180			250			300			350			400			450			520			600			650		
7. Calculated injection volume	理論射出容積	cm³	41.8	54	68	64	78	105	105	144	188	173	226	286	491	594	707	712	848	995	1346	1545	1758	2009	2268	2833	3188	3533	4274	4940	5878	6864	6786	7964	9236	8628	10006	11486
8. Injection capacity (PS)	射出量 (PS)	g/m	38.4	49.6	62.5	58.8	71.7	96.6	96.6	133	173	160	209	264	451	546	630	658	784	916	1239	1430	1618	1849	2087	2607	2933	3250	3932	4544	5408	6314	6243	7327	8497	7937	9205	10568
9. Plasticizing rate	理論塑化能力	kg/hr	16	23	36	23	36	40.9	29.5	46.8	61.4	40.4	52.2	74.9	82.5	112	139	112	139	178	171	196	209	183	250	346	257	257	345	345	411	482	443	540	722	540	722	828
10. Injection rate (@70kg/cm²)	射出率 (@70kg/cm²)	cm³/sec	69.5	89	112	84.7	106	139	115	157	205	165	215	273	196	237	283	242	288	338	292	336	382	352	397	496	517	573	693	779	927	1098	1130	1327	1539	1328	1540	1768
11. Injection speed	射出速度	mm/sec	183			173			163			172			100			102			76			70			73			82			100			100		
12. Screw speed / torque	螺桿轉速 / 扭力	rpm/Nm	300/175			300/265			250/432			214/637			180/1184			180/1628			142/3108			125/4384			93/7792			93/11440			100/14420			100/15540		
13. Nozzle force	射嘴封閉力	kN	60			60			60			60			60			60			96			96			125			125			180			180		
14. Heating input power	電熱加熱功率	kW	5.5			6.3			8.2			9.3			15			19.2			32			41			50			82			88			95		
15. Barrel heating zones	料管加熱段數	no.	3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			4+2			4+2			4+2			4+2			6+2			6+2		
16. Electric screw motor power	加料伺服馬達功率	kW	5.5			8.2			11.2			13.8			22			30			45			55			75			110			125			132		
B. Clamping Unit Code	開合模系統編碼		600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000			7500			10000			13000			15000		
1. Clamping force	合模力	kN	600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000			7500			10000			13000			15000		
2. Mold opening stroke	最大開模行程	mm	270			300			350			380			430			510			640			820			1000			1150			1350			1500		
3. Open daylight (Std. / T-slot)	模板全開距離 (標準/T型溝)	mm	590/560			660/630			775/745			880/850			980/950			1110/1070			1390/1350			1720/1680			2000/1950			2350/2300			2750/2700			3000/2935		
4. Die-height available (Std.)	容模尺寸 (標準)	mm	100-320			150-360			150-425			150-500			200-550			200-600			300-750			350-900			400-1000			600-1200			650-1400			700-1500		
(T-Slot)	(T 型溝)	mm	70-290			120-330			120-395			120-470			170-520			160-560			260-710			310-960			350-950			550-1150			600-1350			635-1435		
5. Size of platens (H×V)	模板尺寸 (高×寬)	mm	500×500			590×590			640×640			670×670			760×760			850×850			1050×1050			1250×1250			1500×1500			1700×1700			1950×1950			2220×2000		
6. Space between tie-bars	柱內間距	mm	320×320			400×400			425×425			460×460			500×500			580×580			710×710			850×850			1000×1000			1150×1150			1320×1320			1520×1320		
7. Tie-bar diameter	哥林柱直徑	mm	55			65			75			80			90			100			120			150			180			200			230			250		
8. Ejector force	頂出力	kN	44			44			44			44			70			70			90			110			170			215			240			300		
9. Ejector stroke	頂出行程	mm	80			80			100			100			120			140			180			200			240			260			300			320		
C. General	其他																																					
1. Pump motor power	馬達泵浦功率	kW (hp)	15 (20)			18.7 (25)			22.5 (30)			30 (40)			30 (40)			37.5 (50)			45 (60)			56 (75)			75 (100)			112 (150)			135 (180)			168 (225)		
2. Hydraulic system pressure	系統最高壓力	bar	170			170			170			170			170			170			170			170			170			170			170			170		
3. Total installed power	機器總功率	kW	20.5			25			30.7			39.3			45			56.7			77			97			125			194			223			263		
4. Oil tank capacity	油箱容量	liter	260			260			300			310			500			600			800			1000			1400			1600			2500			3000		
5. Hopper capacity	標準料斗容量	kg	25			50			50			50			50			100			100			100			200			200			200			200		
6. Total machine weight (approx.)	機器重量	kg	3100			3800			5200			5800			8000			10000			16000			25000			40000			60000			80000			100000		
7. Machine dimensions (L×W×H)	機器尺寸 (長×寬×高)	m	4.2×1.05×1.95			4.4×1.1×1.95			4.7×1.2×2.05			4.85×1.2×2.05			5.7×1.3×2.3			6.0×1.4×2.3			7.6×1.7×2.5			8.6×1.9×2.7			10.7×2.15×2.85			12.3×2.35×2.95			14.0×2.7×3.0			15.0×3.0×3.0		