

Stable & Precise Toggle Machine -

TMC E Series 穩定、精密曲肘式

Machine Model Number	機器型號		TMC 60E			TMC 90E			TMC 120E			TMC 150E			TMC 200E			TMC 250E			TMC 350E			TMC 500E			TMC 750E			TMC 1000E			TMC 1300E			TMC 1500E					
International Size Code	國際標準規格編碼		600/140			900/230			1200/380			1500/470			2000/960			2500/1500			3500/2700			5000/4000			7500/5700			10000/9200			13000/14500			15000/16600					
A. Injection Unit Code	射出系統編碼		140			230			380			470			960			1500			2700			4000			5700			9200			14500			16800					
1. Screw size	螺桿		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C						
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	25	30	32	32	35	40	35	40	45	40	45	50	50	55	60	55	60	65	70	75	80	80	85	95	95	100	110	110	120	130	120	130	140	130	140	150			
3. Screw length to diameter ratio	螺桿長徑比	L/D	24	20	18.75	21.9	20	17.5	22.9	20	17.8	22.5	20	18	22	20	18.3	21.8	20	18.5	21.4	20	18.8	21.3	20	17.9	21.1	20	18.2	21.8	20	18.5	21.7	20	18.6	21.5	20	18.7			
4. Injection pressure (@140bar)	射出壓力 (@140bar)	bar	2330	1618	1422	1915	1600	1225	2194	1680	1327	2083	1645	1333	1952	1613	1355	2036	1711	1458	1964	1711	1504	1998	1770	1417	1787	1613	1333	1862	1565	1333	1764	1510	1303	1590	1371	1194			
5. Injection pressure (@170bar)	射出壓力 (@170bar)	bar	2829	1964	1727	2324	1943	1488	2664	2040	1612	2529	1998	1618	2370	1959	1646	2473	2078	1770	2385	2078	1826	2426	2149	1721	2170	1958	1619	2261	1900	1619	2142	1834	1582	1931	1685	1450			
6. Injection stroke	射出行程	mm	120			150			180			180			250			300			350			400			450			520			600			650					
7. Calculated injection volume	理論射出容積	cm³	59	85	97	121	144	188	173	226	286	226	286	353	491	594	707	713	848	995	1347	1546	1759	2011	2270	2835	3190	3534	4276	4942	5881	6902	6786	7964	9236	8628	10006	11486			
8. Injection capacity (PS)	射出量 (PS)	g/m	54	78	89	111	133	173	159	208	263	208	263	325	452	546	650	656	780	916	1239	1423	1619	1850	2088	2608	2935	3252	3934	4546	5411	6350	6243	7327	8497	7937	9205	10568			
9. Plasticizing rate (LS/HT)	理論塑化能力 (低速／高扭)	kg/hr	17	26	30	32	45	59	41	53	76	57	81	107	94	128	159	132	164	210	198	227	242	147	200	277	305	320	409	508	611	680	487	594	794	567	757	869			
	(高速／低扭)	kg/hr	21	32	36	39	54	71	57	74	106	67	94	125	126	170	211	165	205	263	247	283	302	211	286	397	438	481	587	642	765	812	487	594	794	567	757	869			
10. Injection rate (@70kg/cm²)	射出率 (@70kg/cm²)	cm³/sec	55	79	90	88	105	137	97	127	161	128	162	200	196	237	283	242	288	338	292	336	382	352	397	496	517	573	693	779	927	1088	1130	1327	1539	1591	1838	2110			
11. Injection speed	射出速度	mm/sec	112			110			101			102			100			102			76			70			73			82			100			120					
12. Screw speed / torque (LS/HT)	螺桿轉速／扭力(低速／高扭)	rpm/Nm	220/550			240/640			217/950			233/1090			205/1760			212/2280			164/3640			100/6650			111/8060			138/9580			110/17510			105/22400					
	(高速／低扭)	rpm/Nm	275/450			288/550			303/670			271/950			273/1330			265/1780			205/2650			143/4550			158/5600			173/8060			110/14420			105/15540					
13. Nozzle force	射嘴封閉力	kN	60			60			60			60			60			60			96			96			125			125			180			180					
14. Heating input power	電熱加熱功率	kW	5.5			6.3			8.2			9.3			15			19.2			32			41			50			82			88			95					
15. Barrel heating zones	料管加熱段數	no.	3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			4+2			4+2			4+2			4+2			6+2			6+2					
B. Clamping Unit Code	開合模系統編碼		600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000			7500			10000			13000			15000					
1. Clamping force	合模力	kN	600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000			7500			10000			13000			15000					
2. Mold opening stroke	最大開模行程	mm	270			300			350			380			430			510			640			820			1000			1150			1350			1500					
3. Open daylight (Std. / T-slot)	模板全開距離 (標準／T 型溝)	mm	590/560			660/630			775/745			880/850			980/950			1110/1070			1390/1350			1720/1680			2000/1950			2350/2300			2750/2700			3000/2935					
4. Die-height available (Std.)	容模尺寸 (標準)	mm	100~320			150~360			150~425			150~500			200~550			200~600			300~750			350~900			400~1000			600~1200			650~1400			700~1500					
	(T-Slot)	(T 型溝)	mm			70~290			120~330			120~395			120~470			170~520			160~580			260~710			310~860			350~950			550~1150			600~1350			635~1435		
5. Size of platens (H×V)	模板尺寸 (高×寬)	mm	500×500			590×590			640×640			670×670			760×760			850×850			1050×1050			1250×1250			1500×1500			1700×1700			1950×1950			2220×2000					
6. Space between tie-bars	柱內間距	mm	320×320			400×400			425×425			460×460			510×510			580×580			710×710			850×850			1000×1000			1150×1150			1320×1320			1520×1320					
7. Tie-bar diameter	哥林柱直徑	mm	55			65			75			80			90			100			120			150			180			200			230			250					
8. Ejector force	頂出力	kN	44			44			44			44			70			70			90			110			170			215			240			300					
9. Ejector stroke	頂出行程	mm	80			80			100			100			120			140			180			200			240			260			300			320					
C. General	其他																																								
1. Pump motor power	馬達泵浦功率	kW (hp)	11.25 (15)			15 (20)			18.75 (25)			22.5 (30)			30 (40)			37.5 (50)			45 (60)			56 (75)			75 (100)			112 (150)			135 (180)			168 (225)					
2. Hydraulic system pressure	系統最高壓力	bar	140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170			140 or 170					
3. Total installed power	機器總功率	kW	16.7			21.3			27			31.8			45			56.7			77			97			125			194			223			263					
4. Oil tank capacity	油箱容量	liter	260			260			300			310			500			600			800			1000			1400			1600			2500			3000					
5. Hopper capacity	標準料斗容量	kg	25			50			50			50			50			100			100			100			200			200			200			200					
6. Total machine weight (approx.)	機器重量	kg	3100			3800			5200			5800			8000			10000			16000			25000			40000			60000			80000			100000					
7. Machine dimensions (L×W×H)	機器尺寸 (長×寬×高)	m	3.90×1.14×1.85			4.10×1.24×1.90			4.40×1.29×1.95			4.57×1.32×1.97			5.44×1.40×2.19			5.85×1.50×2.23			7.39×1.80×2.36			8.88×1.98×2.53			10.42×2.24×2.79			11.97×2.43×3.05			14.0×2.7×3.0			15.0×3.0×3.0					