



# High-speed, Value-added Enhanced Toggle Machine

## TMC Ex Series 高速、高附加價值高階曲肘式



Machine Model Number	機器型號	TMC 60Ex			TMC 90Ex			TMC 120Ex			TMC 150Ex			TMC 200Ex			TMC 250Ex			TMC 350Ex			TMC 500Ex			
International Size Code	國際標準規格編碼	600/170			900/280			1200/460			1500/640			2000/1390			2500/1760			3500/3210			5000/4880			
A. Injection Unit Code	射出系統編碼	170			280			460			640			1390			1760			3210			4880			
1. Screw size	螺桿	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	25	30	32	32	35	40	35	40	45	40	45	50	50	55	60	55	60	65	70	75	80	80	85	95
3. Screw length to diameter ratio	螺桿長徑比	L / D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
4. Injection pressure (@170bar)	射出壓力 (@170bar)	Bar	2829	1964	1727	2324	1943	1488	2664	2040	1612	2529	1998	1618	2370	1959	1646	2473	2078	1770	2385	2078	1826	2426	2149	1721
5. Injection stroke	射出行程	Mm	120			150			180			200			250			300			350			400		
6. Calculated injection volume	理論射出容積	cm <sup>3</sup>	59	85	97	121	144	188	173	226	286	251	318	393	491	594	707	713	848	995	1347	1546	1759	2011	2270	2835
7. Injection capacity ( PS )	射出量 ( PS )	Gm	54	78	89	111	133	173	159	208	263	231	293	362	452	546	650	656	780	916	1239	1423	1619	1850	2088	2608
8. Plasticizing rate	理論塑化能 ( 低速/高扭 )	kg / hr	23	35	42	44	55	81	65	96	130	84	114	151	122	158	199	158	199	248	244	295	345	208	240	322
			( HS / LT )	( 高速/低扭 )	kg / hr	29	44	53	53	66	97	76	112	152	105	143	189	163	210	266	197	249	309	310	375	437
9. Injection rate (@70kg/cm <sup>2</sup> )	射出率 (@70kg/cm <sup>2</sup> )	cm <sup>3</sup> /sec	76	110	125	116	139	181	139	182	231	183	232	287	255	309	368	309	368	432	366	420	478	478	539	673
10. Injection speed	射出速度	mm/sec	155			145			145			145			130			130			95			95		
11. Screw speed / torque ( LS / HT )	螺桿轉速 / 扭力 ( 低速 / 高扭 )	rpm/Nm	304/550			317/640			374/790			328/1140			265/1830			265/2220			219/3110			132/7060		
			( HS / LT )	( 高速 / 低扭 )	rpm/Nm	380/450			380/550			437/680			410/950			353/1380			331/1830			278/2560		
12. Nozzle force	射嘴封閉力	kN	60			60			60			60			60			60			96			96		
13. Heating input power	電熱加熱功率	kW	5.3	5.3	5.3	6.5	6.5	6.5	9.5	9.5	9.5	10.7	10.7	10.7	13.2	14.5	15.8	17.6	19.2	20.8	29.4	31.5	33.6	38.9	41.3	46.2
14. Barrel heating zones	料管加熱段數	no.	3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			3+2			4+2			4+2		
B. Clamping Unit Code	開合模系統編碼	600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000			
1. Clamping force	合模力	kN	600			900			1200			1500			2000			2500			3500			5000		
2. Mold opening stroke	最大開模行程	mm	280			360			420			460			560			600			680			850		
3. Open daylight ( Std. / T-slot )	模板全開距離 ( 標準 / T型溝 )	mm	600/570			720/680			845/815			960/930			1110/1080			1200/1160			1430/1390			1750/1710		
4. Die-height available ( Std. )	容模尺寸 ( 標準 )	mm	100 ~ 320			150 ~ 360			150 ~ 425			150 ~ 500			200 ~ 550			200 ~ 600			300 ~ 750			350 ~ 900		
			( T-Slot )	( T型溝 )	mm	70 ~ 290			120 ~ 330			120 ~ 395			120 ~ 470			170 ~ 520			160 ~ 560			260 ~ 710		
5. Size of platens ( H X V )	模板尺寸 ( 高 X 寬 )	mm	540 X 500			600 X 600			680 X 680			730 X 730			820 X 820			910 X 910			1050 X 1050			1260 X 1260		
6. Space between tie-bars	柱內間距	mm	360 X 320			410 X 410			460 X 460			510 X 510			560 X 560			610 X 610			710 X 710			860 X 860		
7. Tie-bar diameter	哥林柱直徑	mm	55			65			75			80			90			100			120			150		
8. Ejector force	頂出力	kN	44			44			44			44			70			70			90			110		
9. Ejector stroke	頂出行程	mm	100			100			120			120			140			180			180			250		
C. General	其他																									
1. Pump motor power	馬達泵浦功率	kW (hp)	15 (20)			18.75 (25)			22.5 (30)			30 (40)			37.5 (50)			45 (60)			56 (75)			75 (100)		
2. Hydraulic system pressure	系統最高壓力	bar	170			170			170			170			170			170			170			170		
3. Total installed power	機器總功率	kW	20.5	20.5	20.5	25.1	25.1	25.1	32	32	32	40.7	40.7	40.7	50.7	52	53.3	62.6	64.2	65.8	85.4	87.5	89.6	114	116	121
4. Oil tank capacity	油箱容量	liter	260			260			300			310			500			600			800			1000		
5. Hopper capacity	標準料斗容量	kg	36			36			36			36			68			68			90			90		
6. Total machine weight ( approx. )	機器重量	kg	3100			3800			5200			5800			8000			10000			16000			25000		
7. Machine dimensions ( L X W X H )	機器尺寸 ( 長 X 寬 X 高 )	m	3.90 X 1.14 X 1.85			4.10 X 1.24 X 1.90			4.40 X 1.29 X 1.95			4.57 X 1.32 X 1.97			5.44 X 1.40 X 2.19			5.85 X 1.50 X 2.23			7.39 X 1.80 X 2.36			8.68 X 1.98 X 2.53		

\* The specifications listed herein are intended as a guide and should not be construed as a warranty. 本公司擁有機器型號以上所列規格之權利，而不另行通知。