



Machine Model Number	機器型號		TMC 30H-SE						TMC 50H-SE						TMC 75H-SE						TMC 100H-SE			TMC 130H-SE			TMC 180H-SE											
International Size Code	國際標準規格標碼		300 / 54			300 / 104			500 / 104			500 / 139			750 / 115			750 / 139			750 / 217			1000 / 217			1300 / 331			1800 / 423								
A. Injection Unit Code	射出系統編碼		54			104			104			139			115			139			217			217			331			423								
1. Screw size	螺桿		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C						
2. Screw diameter	螺桿直徑	mm	18	20	22	20	22	25	20	22	25	25	28	32	22	25	28	25	28	32	28	32	36	28	32	36	32	36	40	36	40	45						
3. Screw length to diameter ratio	螺桿長徑比	L/D																						23	20	18	23	20	18	22	20	18						
4. Injection pressure (@ 170bar)	射出壓力	bar	2663	2157	1783	3315	2740	2122	3315	2740	2122	2570	2049	1569	2740	2122	1691	2570	2049	1569	2429	1859	1469	2428	1859	1469	2491	1968	1594	2519	2040	1612						
5. Injection stroke	射出行程	mm	80			100			100			110			110			110			145			145			165			165								
6. Calculated injection volume	理論射出容積	cm³	20	25	30	31	38	49	31	38	49	54	68	88	42	54	68	54	68	88	89	117	148	89	117	148	133	168	207	168	207	262						
7. Injection capacity (PS)	射出量 (PS)	gm	19	23	28	29	35	45	29	35	45	50	62	81	38	50	62	50	62	81	82	107	136	82	107	136	122	155	191	155	191	241						
8. Plasticizing rate	理論塑化能力	kg/hr	10	15	19	15	19	28	15	19	28	28	35	47	17	24	30	24	30	41	30	41	54	35	48	54	48	54	77	54	77	104						
9. Injection rate (@70kg/cm²)	射出率	cm³/sec	85	105	127	68	83	107	68	83	107	88	111	144	132	171	214	141	177	231	149	195	247	151	198	250	182	230	284	180	222	282						
10. Injection speed	射出速度	mm/sec	334			218			218			180			348			287			243			246			226			177								
11. Screw speed / torque	螺桿轉速/扭力	rpm/Nm	350			350			350			350			300			300			300			300/450			300/700			300/805								
12. Nozzle force	射嘴封閉力	kN	35			35			35			60			60			60			60			60			60			60								
13. Heating input power	電熱加熱功率	kW	3.2			4.0			4.0			6.0			5.5			6.0			7.5			7.5			8.2			9.3								
14. Barrel heating zones	料管加熱段數	no.																						3+2			3+2			3+2								
B. Clamping Unit Code	開合模系統編碼		300						500						750						1000			1300			1800											
1. Clamping force	合模力	kN	300						500						750						1000			1300			1800											
2. Mold opening stroke	最大開模行程	mm	280						350						425						500			600			700											
3. Open daylight	模板全開距離	mm	430						500						600						700			820			920											
4. Min. die height	最小容模尺寸	mm	150						150						175						200			220			220											
5. Size of platens (H × V)	模板尺寸(高×寬)	mm	410×410						470×470						540×540						610×610			670×670			750×750											
6. Space between tie-bars	柱內間距	mm	280×280						320×320						360×360						410×410			460×460			510×510											
7. Tie-bar diameter	歌林柱直徑	mm																			70			75			80											
8. Ejector force	頂出力	kN	1.7						2.7						3.9						45			45			52											
9. Ejector stroke	頂出行程	mm	60						100						100						120			150			510											
C. General																																						
1. Pump motor power	馬達泵浦功率	kW (hp)	11 (15)			11 (15)			11 (15)			11 (15)			13 (17)			13 (17)			13 (17)			16(21)			22(29)			22(29)								
2. Hydraulic system pressure	系統最高壓力	bar	170			170			170			170			170			170			170			170			170			170								
3. Total installed power	機器總功率	kW																						23.5			30.2			31.3								
4. Oil tank capacity	油箱容量	liter	100			100			135			135			180			180			180			380			480			640								
5. Hopper capacity	標準料斗容量	kg	12			12			25			25			25			25			25			50			50			50								
6. Total machine weight (approx.)	機器重量(approx.)	kg	1500			1500			1900			1900			3000			3000			3000			4500			5500			7800								
7. Machine dimensions (L×W×H)	機器尺寸(長×寬×高)	m	2.5×0.9×1.5			2.5×0.9×1.6			3.2×1.0×1.8			3.2×1.0×1.8			3.3×1.1×1.8			3.3×1.1×1.8			3.3×1.1×1.8			4.2×1.1×1.8			4.5×1.1×1.8			4.8×1.3×2.0								